

200068 ត្ត 2000គឺ ខ

(4000円)

特

浐

特許法第38条ただしむ 願(の規定による特許出面

हार **8** म 18 म

特許庁長官 7.7

1 発明の名称

特許副求の範囲に記載された発明の数 … 2

3 % 完

当 子子ウオウク ニホンパシカヤバチョウ 東京都中央区日本梅茅場町二 , 株式会社内

4岁 特許出商人

(ほか2名)

チニウオウクニホンパシカヤパチョウ 東京 都中 失 区 日 本 裾 茅 裾 町二丁目―四番地三

株式会社 代表取締役

5 × 10 141

東京高い前に記録者を1917-23 11778 901

(5712)

并理由 万宝 武

57 電話(03)343—3731 盃(代)

6% 流付書類の目録

(2)% 要作款

::: F7

1111 1 20

四 1通 (3)% 四 出 副 出 1通 50 099947

細 U

免明の名称

軍兒接点材料

- 特許額求の範囲
- (1) 内部版化法で製造される銀一酸化物菜の監気 接点材料において、インジウム1~7%と蘇 1~ 7 %と到1~5 %と亜鉛1~4%と残能觀より なり、インジウム,蘇,朔,正鉛の合計が15% 以下である難気接点材料。
- (2) 特許研求の範囲第1項に記載の電気接点材料 に、付加的にカルシウム、セリウム、コバルト、 鉄,ガリウム,ランタン,アルミニウム,シリ **,チタン,りチウム,マグネシウム,ニツ** ケル・マンガン・ゲルマニウムのりちの少なく とも1 顔を含んで、その総含有監が 0.7% 以下 である電気接点材料。
- 3. 発明の詳細な説明

中発明は内部酸化法によって製造される銀一酸 化約系の塩気接点材料、特に塩磁開閉器用の塩気 接点に含する銀ーインジウムー銀ー銀ー亜鉛茶の

19 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 52 - 23660

43公開日 昭 52. (1977) 2 22

50-99947 2)特願昭

昭50. (1975) 8. /3 (22)出願日

審査請求 未請求 (全4頁)

庁内整理番号 6843 57 6554 47

52日本分類 Ay 62 A1 10 LZ4

(51) Int. C12. HOIH 1/02 1/02 HOIB LZZC

電気接点材料に係る。

従来から耐留着性、耐消耗性等に優れた銀一部 化物系の電気投点材料としては、似一酸化カドミ ウム系の観気接点材料が広く用いられてきた。

しかしながらカドミウムは人体に有害な物質で あり、溶解中蓋発しやすいため設備が必要となり、 その使用は空ましいものではない。 一方、蘇一族 化物系の定気接点材料の中にはカドミウムを用い ないவ久接点材料として、既に鎖一派化インジウ ムー酸化製系の電気接点材料があるが、この鍵ー 蘇化インジウム一酸化錫系の電気接点材料は中へ 大電流域において、耐溶療性の点で満足できるも のの影消耗性の点では一般化カドミウム系の近気 採点材料に劣り、その使用範囲、使用条件がかな り眼定される。とのようなことからカドミウムを 用いることなく、良好な耐消耗性を有する電磁開 閉器用電気接点材料の出現が強く要定されている。

そとで本発明者は、前記製蔵を満たすことので 意勢りかで発問を特特点数とは開路問題のあるも 攻究の結果、均一に分散した層状組織を有し致れ

(1)

-289-

(2)

430

特間 昭52-23560(2)

た引消能性を有する電磁開閉器用電気接点材料と して、銀にインジウムと鰯と亜鉛と製とを共添加 した合金を内部酸化してなる電磁開閉器用電気接 点材料を見い出したのである。

本発明の電磁開閉器用電気接点材料の1つは、 銀中に母性の少ないインジウムを1~7%と、窮 を1~7%と、銀を1~5%と、亜鉛を1~4% とを合計では%以下密解せしめて銀ーインジウム 一部一部一盟鉛系合金とし、しかる後にこれを酸 化性努用気で加熱することによって内部酸化せし **めたものである。**

矢本発明の電磁器閉器用電気接点材料の他の1 つは、前記の鉄ーインジウムー観ー銀ー亜鉛系合 金に、何無的にカルシウム、セリウム、コバルト、 鉄、ガリウム、ランタン、アルミニウム。シリコ ン;チタン,リチウム,マグネシウム,ニツケル, マンガン、ゲルマニウムのうちの少なくとも1個 を含み、その総合有駄を 0.7% 以下になして、こ れらを内部級化せしめたものである。

銀中にインジウムと錫と鍵と亜鉛とを共添加す

(3)

記さない幼児討消耗効果を顕常せず、しかも戯中 にインジウムと飼の共添加による優れた耐智着性 を注抗できるのである。

次に前記の如く収分組成範囲を限定した理由に ついて説明する。インジウムを1%以下にすると だおの作品とあまり姿ちず、耐消耗性に優れたイ ンジウムの効果が署しく減小し、7%以上では内 空配化が困難となるから、インジウム1~7%が 好途である。窓を1%以下にすると粒内の酸化物 * 子を均等に分版させることができなく、7%以 上では耐化物粒子の大きさが不均一に折出するの てジューで器が好意である。過及び亜鉛を失々 1 ツ以下にすると松界哲出物が減少し弱格着性が ドがり、母 5 % 以上にすると内部酸化が問題とな り、電腦す器以上にすると加工性が悪くなるので、 ジューラ %、血鉛1~4%とが好迹である。突殺 よめの能力物即ちインジウム、結、観、距離の合 ボガロ 学以上では内部面化が用題となるので好ま しくない。更に付您的にカルシウム。セリウム。 コパルト、飲、ガリウム、ランタン、アルミニウ

るととによって得られる最も大きな効果は、均一 に分散した層状組織が作られるため電気接点材料 の耐消耗性が改算されることである。単に似とイ ンジウムと弱とを用いた銀一酸化インジウム一般 化調系の簡気接点材料は、インジウム、観の一部 が粒界に、他の一部が粒内に不均一に針状となっ て折出するため戯一酸化カドミウム系の電気接点 材料に比べ、耐溶液性は良いが耐消耗性が充分で なく、電磁開開器用電気接点材料としては不適当 である。即ち、銀中にインジウム1~7%と、鋭 1~7%と、遅1~5%と、亜鉛1~4%とを合 計で15 %以下を共添加することによる内部酸化時 の相乗作用によつて酸化インジウム、酸化鉛、酸 化亜鉛、酸化鋁の粒子が全体に均一に層状に折出 し、遊皮に分散する結果、銀一酸化インジウムー 酸化鋁系の電盘開閉器用電気接点材料に比べ耐消 耗性に優れたものとなり、耐消耗効果を発揮し得 るものである。更に前記少量付加物の総合有量を 0.7%以下に抑えることによつてインジウムと飼と 調と歴鉛との共添加により得た均一な層状組織を

(4)

ム、シリコン、チタン、リチウム、マグネシウム、 ニッケル、マンガン、ゲルマニウムのうちの少く とも1種を含んでその総含有量が 0.7% 以上にな ると、均一旦つ遊皮に分散した粒内の針状酸化物 粒子若しくは粒界に均一に分散した酸化物粒子を 破裂したり、又その配化物粒子を極端に微細化し たりして、インジウムと鉛と割と頭鉛との相乗効 果を低下させ、耐溶激効果及び耐消耗効果に態影 間を与えるので好せしくない。

以上のような成分及びその組成範囲では、電気 接点の適能性には支障なく、従来の最一級化イン ジウム一酸化鋁系の電気接点材料にとつて代わる ことができる。

次に本発明の地気接点材料の効果を一層明確な ちしめるために、具体的な電磁器問題用電気投点 の製作実施個とその鉄鮫結果について酢速する。 下表の私1~463に示すものが本発明の位益開盟 器用電気接点材料よりなる実施品で、ぶ1、版2 が本発明の特許請求の範囲第1項に記載の電気技 点材料、加3が特許額水の範囲第2項に記載の量

-290--

特問 服52-23660/:

				成	分	Æ	#	版	₩⁄₀		試験終 了後の	5万回鉄 映中の	化後の
	,	In	Cu	Sn	Zn	Mn	Сa	La	Cd	Ag	消耗量(19)	部着発 生回数	斯面組 磁状態
本発明によ	Æ1	2	2	2	2					扱り	124	0	局 状
	. ≰ 2	5	6	3	1.5					"	121	0	<i>"</i>
	.463	4	4	4	2		0.4			"	145	0	
比較品	A6.4	3	3	3	3	0.4	0.1	0.4		"	207	3	心 甲状
従来品	A6.5	9	7							"	236	0	針坎
	.16								11	"	199	0	粒坎

上記の表で明らかなように本発明の電気接点材 料によつて作られた孤1~孤3の均一な解状類は を有する匈気接点は、匈盗盟内器用電気接点とし て 旅 4 に 示 す 亀甲 状 組 織 を 有 す る 比 較 品 及 び 不 均 一な針状組織を有する 施5 均一な粒状組織を有す る私もに示す従来品と比べ署しく消耗転が少なく、 耐消耗性に促れていることがわかる。又辞避発生

回数は 私 5 , 私 6 に 示 す 従 来 品 と 同 様 5 万 回 武 鮫

(8)

前記以外の発明者

7

[1]

チュウオウクニオンハ シカヤバチョウ 東京都中央区 日本 橋 茅 塩 町二丁目―四番地三 キキンゾクコウギョウ 資金属工業株式会社内

£

インチング試験条件

人の右胸に脱せた。

提点寸法 8.5 ¢=× 1.5 t=

気度点材料である。 これらは通常の方法で群界動 取した役、ろう付をしやすくするために片面に觀 を開発し、圧延加工にて1.5 m基の板になして8.5 gm に各々プレスで打抜き、700℃3気圧の散業中で 220 時間内部酸化したのち、顧合金にろう付して なる短母開閉器用電気接点である。これらを孤4 化示寸比較品及び瓜 5 ,从 6 亿示寸链来品と下配 の試験条件にて弱消耗性能及び耐溶溶性能の比較 農剤を行つたところ下表の右欄に示すよりな結果 を得た。尚供せて内部酸化铵の断面組織状態も下

> Æ 208V

> ИL 165A

73 0.24

遊址時間 0.15 sec

别别别废 20回/min

5万亩

就時回数

(7)

に1度も発生せず、耐能溶性にも使れていると ぶわかる。

かように本発明による均一な層状組織を有する 定接点付許は、電磁開閉器用電気接点材料とし 往来の親一般化インジウム一酸化製素表び誤ー 化カドミカム菜の電気接点材料と同様の優れた 部笥性を有し、特に耐消耗性については一段と れていて銀一般化インジウム一族化解系及び鉛 酸化カドミウム系の電磁開閉器用電気換点材料 とつて代わることのできる闘劇的なものである へえる。

出 题 人 田中貴金属工業株式会社

代班人

BEST AVAILABLE COPY

特開 〒52-23660(4)

手統領正書

7 特正の内容

明細音8頁の表を下表のとおり訂正する。

ளமை 50 ஏ 11 த ரு5்ப

特許庁長官 **X** 瞎 ЖĮ 特許庁審查官 ИŽ

1 事件の表示

昭和 50 年特許顯第 99947

2 発明の名称

缸気接点材料

3 補正をする者 特許田願人

田中世金與工業株式会社

4代理人

東京都留宿日西田宿6丁目7-23 ストープビルデイング901号 ▼160

Л

ガ理士 捉 (5712)谷

谷 界 次基準 电路033243-37315(代)

5 舗正命令の日付 63 70 48

11 (自発)

6 周囲の対象

関組むの外別の詳細な説明の間

試験終 5.7元以 了後の 段中の 消耗量 裕着発 (均) 生回数 内部部 化後の % 分 诚 क्षा तित है। In Cu Sn Zn Mn Ca La Cd Ag 最初剧 層状 2 2 2 致5 124 Æ1 発明によ A62 5 5 3 1.5 " 121 0 " 4 4 2 145 0 " .63 0.4 比 龟甲状 3 Æ4 3 3 3 0.4 0.10.4 207 較 냂 従来品 .46.5 9 7 " | 236 0 **沙** 拉 0 11 " 1199 粒 状 .**4**. 6

BEST AVAILABLE COPY

-292-